

DAYCO AFTERMARKET TECHNISCHE INFORMATION

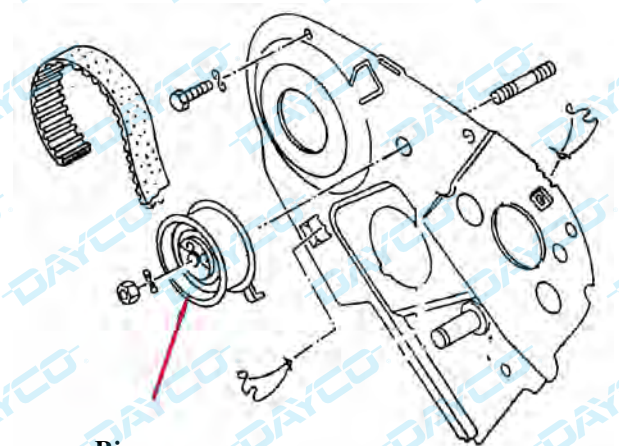
Fachgebiet: **KTB 189**

Nr.: TI0084DE

**AUDI / SEAT / VOLKSWAGEN
80 / CADDY / CORDOBA / GOLF / IBIZA / INCA / PASSAT / POLO / TOLEDO /
TRANSPORTER / VENTO
Motorcode: 1X / 1Y / AAZ / ABL / AFN**

Das Steuerriemenkit KTB189 enthält:

- einen **Steuerriemen 941001** mit 137 Zähnen, Breite 25,4 mm (OES-NR. 028109119P)
- einen **Riemenspanner ATB2202** (OES-NR. 028109243F)



Riemenspanner



Riemenspanner

„HINWEISE DES FAHRZEUGHERSTELLERS BEACHTEN“

Die vorliegenden Unterlagen sind Eigentum der Firma Dayco Europe S.r.l. Alle Rechte für die Veröffentlichung, Verwendung und Vervielfältigung der vorliegenden Unterlagen sind ausschließlich der Firma Dayco Europe S.r.l. vorbehalten.

MONTAGEVORGANG - SPANNUNGSEINSTELLUNG DES RIEMENSPANNERS

- Kontrollieren Sie, dass die Steuerzeitmarkierungen für das Schwungrad fluchten.
- Kontrollieren Sie, dass der Fixierungswerkzeug für die Nockenwelle (Werkzeug Nr. 2065A) ordnungsgemäß eingesetzt ist (Abbildung 1).
- Kontrollieren Sie, dass der Fixierdorn der Einspritzpumpe (Werkzeug Nr. 2064) ordnungsgemäß eingesetzt ist.
- Nockenwellenrad mit dem hierfür vorgesehenen Werkzeug festhalten und Schraube am Rad um eine halbe Drehung herausschrauben.
- Durch Einführen eines Körners in die Bohrung am hinteren Steuerungsgehäuse das Nockenwellenrad vom konischen Wellenende befreien und prüfen, dass es sich frei drehen lässt.
- Steuerriemen beim Kurbelwellenrad beginnend gegen den Uhrzeigersinn aufziehen.
- Fixierdorn des Einspritzpumpenrads entfernen.
- Neuen Riemensteller montieren, Mutter lösen und Riemenscheibe des Riemenstellers mit dem hierfür vorgesehenen Matraschlüssel V159 gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis das Langloch mit dem Vorsprung fluchtet (Abbildung 2).

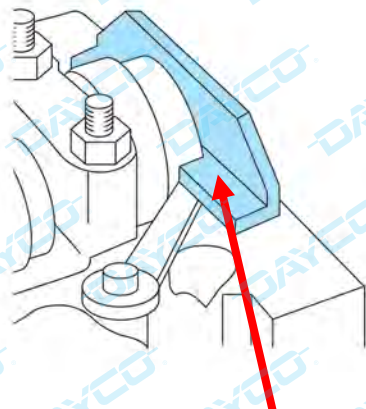
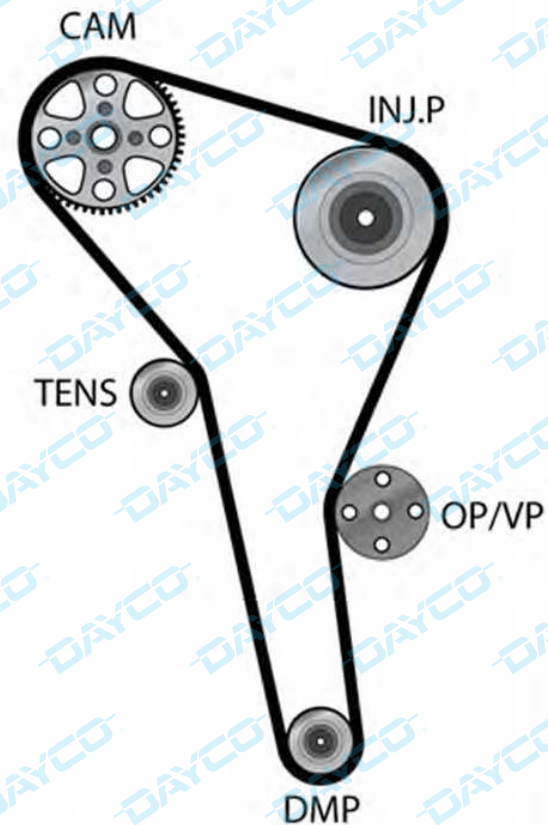


Abb. 1

Werkzeug Nr. 2065A



Ausgangsposition

Abb. 2

Fluchten von Langloch und Markierung



- Mutter des Riemenspanners mit einem Anzugsdrehmoment von 20 Nm festziehen.
- Kontrollieren Sie, dass die Steuerzeitmarkierungen für das Schwungrad fluchten.
- Nockenwellenrad mit dem hierfür vorgesehenen Werkzeug festhalten und die Schraube des Nockenwellenrads mit einem Anzugsdrehmoment von 45 Nm festziehen.
- Fixierwerkzeug für die Nockenwelle entfernen und Fixierdorn der Einspritzpumpe herausziehen.
- Kurbelwelle zwei Umdrehungen im Uhrzeigersinn weiterdrehen, bis die Steuerzeitmarkierungen fluchten.
- Kontrollieren Sie, dass sich die Fixierwerkzeug problemlos einsetzen lässt.
- Kontrollieren Sie, dass sich der Fixierdorn der Einspritzpumpe problemlos einsetzen lässt.
- Kontrollieren Sie, dass Langloch und Markierung unverändert fluchten wie in Abbildung 2 gezeigt.
- Andernfalls ist die Fluchtung wiederherzustellen, indem die Befestigungsmutter des Riemenspanners gelöst und die Riemenspanner mit Hilfe des hierfür vorgesehenen Schlüssels im Uhrzeigersinn gedreht wird.
- Befestigungsmutter des Riemenspanners mit einem Anzugsdrehmoment von 20 Nm anziehen.
- Unteres Steuerungsgehäuse und Riemenscheibe der Kurbelwelle montieren.
- Schrauben an der Riemenscheibe der Kurbelwelle mit einem Anzugsdrehmoment von 25 Nm festziehen.
- Die restlichen Teile in umgekehrter Reihenfolge wie beim Ausbau wieder montieren.

Bezeichnung	OES-Nr.	Dayco-Nr.	Dayco-Kit
Steuerriemen	028109119P	941001	KTB189
Riemenspanner	028109243F	ATB2202	
Steuerriemenkit	028198119A	KTB189	







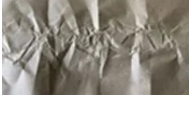

DAYCO ENVIRONMENTAL PACKAGING LABELLING

Legislative Decree no. 116 of 3 September 2020 states that all packaging shall be “appropriately labelled in accordance with the procedures laid down in the applicable UNI technical standards and in compliance with the decisions of the European Commission, in order to facilitate the collection, reuse, recovery and recycling of packaging, and to provide consumers with proper information on the final destination of packaging. For the purposes of identifying and classifying packaging, producers are also required to indicate the nature of the packaging materials used, on the basis of Commission Decision 97/129/EC.”

In compliance with the law this document contains:

- Identification of the packaging composition material for Aftermarket products
- Consumer instructions for separate waste collection
- The images used are to be considered as examples of the possible articles sent

Separate waste collection: Check your local municipal guidelines.

Picture	Packaging Type	Material	Identification under Decision 97/129/EC	Waste Collection	Separate Waste Collection
	Cardboard box	Non-corrugated cardboard		Separate waste collection	Paper collection
	Paper band	Non-corrugated cardboard		Separate waste collection	Paper collection
	Cardboard box	Corrugated cardboard		Separate waste collection	Paper collection
	Divider Material	Paper		Separate waste collection	Paper collection

Picture	Packaging Type	Material	Identification under Decision 97/129/EC	Waste Collection	Separate Waste Collection
	Divider Material	Corrugated cardboard		Separate waste collection	Paper collection
	Divider Material	Corrugated cardboard		Separate waste collection	Paper collection
	Divider Material Airplus	High density polyethylene		Separate waste collection	Plastic collection
	Plastic bag	Low density polyethylene		Separate waste collection	Plastic collection
	Film	Low density polyethylene		Separate waste collection	Plastic collection
	Strap	Polypropylene		Separate waste collection	Plastic collection
	Scotch tape	Polypropylene and adhesive		Mixed waste collection	Mixed waste collection
	Pallet	Wood		Separate waste collection	Wood collection