

K&D KAROSSERIE KLEBE-&DICHTMASSE SCHWARZ

Produkteigenschaften

Schnellhärtende, elastische 1-Komponenten-Klebe- und Dichtmasse auf Polyurethanbasis, die durch Luftfeuchtigkeit aushärtet.

- breites Haftspektrum, starke Haftung
- überbrückt unterschiedlich große Dichtspalten
- dauerhafte Dichtwirkung, dauerelastisch und vibrationsfest
- Marine-Freigabe
- überlackierbar, silikonfrei
- nicht korrosiv, beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen

Einsatzbereiche

Für universelle Anwendungen im Karosserie- und Fahrzeugbau: Verklebt Metall (Stahlblech roh, grundiert und lackiert, Aluminium, Edelstahl) und viele Kunststoffe sowie Holz und Glas, z. B. bei Dichtungsarbeiten von Metallkonstruktionen, stark beanspruchten Fugen und Verklebung von vibrierenden Teilen.

Technische Daten

Basis	1-Komponenten Polyurethan
Farben	Schwarz
Aushärtung / Endfestigkeit (mm in 24 Stunden)	4
Aushaertesystem	Luftfeuchtigkeit
Bruchdehnung (%)	400
Lagerfähigkeit (Monate)	18 Monate
Reissdehnung (%)	600
Reissfestigkeit (N/mm)	8,5
Shore A Härte	40
Temperaturbeständigkeit (°C)	-40 - +90
Topfzeit / Verarbeitungszeit (Minuten)	50
Verbrauch (ml/m ²)	25
Zugscherfestigkeit (N/mm ²)	1,4

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Gebrauchsanweisung

Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +40 °C. Oberflächen mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder 82200) gründlich reinigen und entfetten. Als Haftvermittler

empfehlen wir PETEC Schwarzprimer (Art.-Nr. 82330) in Verbindung mit dem Wollwischer (Art.-Nr. 82222).

Verschlussdeckel abziehen, die Membran durchstoßen, Düse zuschneiden und aufschrauben (Vorab Handschuh aus der Düse entfernen). Anschließend die ersten 2cm des Materials verwerfen. Das Produkt mit der Ausdrückpistole auf die Klebefläche auftragen und das Bauteil fügen. Ggf. das Bauteil nach der Montage fixieren. Erst nach vollständiger Durchhärtung ist K&D mit geeigneten Produkten überlackierbar. Lösungsmittelhaltige Lacke und andere Medien können die Härtung blockieren oder zerstören. Zur Sicherstellung der Eignung des Produktes für die gewünschte Anwendung sind in jedem Fall Eigenversuche zu empfehlen. Sicherheits- und

Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)